

Трудовая честь Златмаш

Газета выходит с 14 октября 1942 года

info@zlatmash.ru



**ПРАВИТЕЛЬСТВЕННАЯ
ТЕЛЕГРАММА**

ЗЦЗЦ 019 С124 581 3
(111 204011/10 0038 1157 20.06)

A/O 111825A ZNAM RU

Т Е Л Е Г Р А М М А

МОСКВА 111825/3 166 20/6 1150=

ПРАВИТЕЛЬСТВЕННАЯ РОССИЯ ЗЛАТОУСТ ЧЕЛЯ-
ВИНСКОЙ
ПАРКОВЫЙ ПРОЕЗД 1
ГЕНЕРАЛЬНОМУ ДИРЕКТОРУ ОАО ЗЛАТМАШ
С.А. ЛЕМЕШЕВСКОМУ=

ДОРОГИЕ ДРУЗЬЯ
СЕРДЕЧНО ПОЗДРАВЛЯЮ СЛАВНЫЙ ТРИЖДЫ ОРДЕНО-
НОСНЫЙ ТРУДОВОЙ КОЛЛЕКТИВ ОАО ЗЛАТОУСТОВ-
СКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД С 75-ЛЕТИЕМ
СО ДНЯ ОСНОВАНИЯ ЗАВОДА
ЗА ИСТЕКШИЙ ПЕРИОД КОЛЛЕКТИВОМ ВАШЕГО
ПРЕДПРИЯТИЯ МНОГО СДЕЛАНО ДЛЯ ПОВЫ-
ШЕНИЯ ОБОРОНОСПОСОБНОСТИ СТРАНЫ
ОСВОЕНИЕМ ЗАВОДОМ МАССОВОГО ПРОИЗВОДСТВА
ПУЛЕМЕТНО-ПУШЕЧНОГО ВООРУЖЕНИЯ В ПЕРИОД
ВЕЛИКОЙ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ ВОЙНЫ ВНЕСЕН ДО-
СТОЙНЫЙ ВКЛАД В НАШУ ПОБЕДУ А ТАКЖЕ ОБЕ-
СПЕЧЕНО ОСНАЩЕНИЕ ВООРУЖЕННЫХ СИЛ СТРАНЫ
ЭФФЕКТИВНЫМ ПУЛЕМЕТНЫМ ВООРУЖЕНИЕМ В ПО-
СЛЕВОЕННЫЙ ПЕРИОД
ОСОВОЕ МЕСТО В ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ЗАВОДА ЗАНИ-
МАЕТ ПЕРИОД ПРОИЗВОДСТВА РАКЕТНОГО ВООРУ-
ЖЕНИЯ И РАКЕТНО-КОСМИЧЕСКОЙ ТЕХНИКИ
ПРОИЗВОДСТВО ТАКТИЧЕСКИХ РАКЕТ КОСМИЧЕСКОЙ
ТЕХНИКИ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЛЯ ВМФ ПЕРВЫХ ВРПЛ
С ПОДВОДНЫМ СТАРТОМ ЖИДКОСТНЫХ И ТВЕРДО-
ТОПЛИВНЫХ МЕЖКОНТИНЕНТАЛЬНЫХ ВРПЛ С РГЧ
– ВСЕ ЭТО ВАЖНЫЕ ДЛЯ СТРАНЫ ТРУДОВЫЕ ВЕХИ
В БИОГРАФИИ ЗАВОДА
ПРИ ЭТОМ ЗАВОДОМ ПОСТОЯННО ОБЕСПЕЧИВАЛСЯ
ВЫПУСК ВОЛЬШОГО ОБЪЕМА И ШИРОКОЙ НОМЕН-
КЛАТУРЫ ПРОДУКЦИИ ГРАЖДАНСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ
ПОЗДРАВЛЯЮ КОЛЛЕКТИВ ПРЕДПРИЯТИЯ СО ЗНА-
МЕНАТЕЛЬНЫМ ЮБИЛЕЕМ
ЖЕЛАЮ ДАЛЬНЕЙШИХ ДОСТИЖЕНИЙ В ДЕЛЕ ОСВОЕ-
НИЯ ПРОИЗВОДСТВА НОВЫХ ОБРАЗЦОВ СПЕЦИАЛЬ-
НОЙ ТЕХНИКИ
СЧАСТЬЯ ЗДОРОВЬЯ И ВЛАГОПОЛУЧИЯ РАБОТНИКАМ
ПРЕДПРИЯТИЯ ВЕТЕРАНАМ ТРУДА И ИХ СЕМЬЯМ=
РУКОВОДИТЕЛЬ ФЕДЕРАЛЬНОГО КОСМИЧЕСКОГО
АГЕНТСТВА О.Н. ОСТАПЕНКО –



С юбилеем, родной завод!

Это произошло в 25 день июня, ровно в 16 часов. За несколько минут пустовавшая до этого момента площадка около заводоуправления раскрасилась цветами российского триколора.

Идея подарить родному заводу красочное представление предложили молодые активисты наше-

го предприятия. Профсоюз поддержал заводскую молодежь. Руководители подразделений тоже одобрили задумку и оказали помощь. Постепенно идея «обросла» конкретными делами. Сначала обсудили проект, разработали и начертили план, обзавелись инвентарём – бело-синекрасными шарами. И до по-

следнего момента держали всё это в секрете.

Накануне юбилея молодежь устроила флешмоб. Сразу 255 человек из цехов и подразделений выстроились в единую поздравительную надпись «Мы любим Златмаш». С наступающим праздником работников предприятия поздравили генеральный

директор Сергей Лемешевский и председатель профсоюзного комитета Пётр Ртищев.

А через несколько секунд шары взмыли вверх, проделывая таким весьма оригинальным образом череду праздничных юбилейных торжеств.

Татьяна ШАГЕЕВА.

Поздравляем!

И. М. Плесовских – руководитель студии социального комплекса.

Объявлена благодарность губернатора Челябинской области:

Т.Ю. Артюговой – ведущему инженеру-конструктору ПТК «Энергетик», **Н.М. Бахарева** – начальнику бюро службы бухгалтерского и налогового учёта, **Е.Г. Хуснулиной** – распределителю работ инструментального цеха.

Почётной грамотой Министерства промышленности и природных ресурсов Челябинской области:

Е.В. Галаев – слесарь-ремонтник ремонтно-механического цеха, **Н.А. Касиюнас** – слесарь механосборочных работ цеха по изготовлению ТЭНов, **И.В. Никитина** – заведующая производством комбината общественного питания, **Л.П. Соколова** – контролёр эмалевого покрытия отдела технического контроля, **Г.Г. Ткаченко** – заведующая хозяйством тепловой электроцентрали.

Объявлена благодарность Министерства промышленности и природных ресурсов Челябинской области:

А.В. Городниченко – главному специалисту отдела по работе с оборонным заказом, **И.В. Зубаревой** – ведущему экономисту планово-экономического отдела, **Н.А. Ежовой** – фрезеровщице инструментального цеха, **А.В. Сабировой** – начальнику бюро отдела главного механика, **Н.И. Шиловой** – пристрельщице стрелкового оружия механосборочного цеха.

Почётной грамотой главы Златоустовского городского округа награждены:

Л.Ю. Вечкутова – маляр ПСК-299, **С.В. Губайдуллина** – инженер теплосилового цеха, **С.С. Кирсанова** – инже-

нер автотранспортного цеха, **Н.М. Марфина** – заведующая хозяйством ПТК «ЭлБИ», **Н.Н. Цевелев** – резчик заготовительно-штамповочного цеха покрытий и термообработки.

Поощрены Благодарственным письмом главы Златоустовского городского округа:

Г.И. Ахмеров – водитель автомобиля комбината общественного питания, **Л.А. Басова** – контролёр КПП отдела безопасности, **О.В. Безденежных** – ведущий инженер-технолог отдела главного технолога, **Г.А. Горбунова** – лаборант химического анализа отдела ЦЗЛ, **Л.Ф. Южакова** – электрослесарь тепловой электроцентрали.

Почётной грамотой Собрания депутатов Златоустовского городского округа награждены:

С.А. Вознесенский – начальник участка ремонтно-механического цеха, **Н.Н. Голобородько** – начальник бюро промышленной безопасности отдела охраны труда, **Л.В. Зеленская** – ведущий специалист отдела управления персоналом и мотивации труда, **И.В. Крохалева** – набивальщик цеха по изготовлению ТЭНов, **Д.Д. Харисов** – начальник участка электроремонтного цеха.

Благодарственным письмом Собрания депутатов Златоустовского городского округа:

Т.В. Горохова – машинистка отдела стандартизации и метрологии, **В.А. Дегтев** – слесарь теплосилового цеха, **Н.Н. Исаева** – экономист планово-экономического отдела, **С.В. Коновалов** – водитель автомобиля автотранспортного цеха, **С.В. Никифорова** – художник по костюмам социального комплекса

Почётными грамотами ОАО «Златмаш» награждены 50 машиностроителей.

За добросовестный труд, творческую инициативу и в связи с 75-летием ОАО «Златмаш» знаком «За содействие космической деятельности» награждены:

Л.Р. Арслангареева – начальник бюро отдела главного энергетика, **А.П. Запольских** – начальник участка сборочно-комплектовочного комплекса, **В.С. Мусатов** – помощник директора ПТК по производству оборонной продукции-начальник бюро эксплуатации и ремонта, **В.И. Талышев** – слесарь-ремонтник ремонтно-механического цеха.

Почётной грамотой Федерального космического агентства:

С.В. Жияков – директор по продажам стрелкового оружия отдела сбыта, **В.Ю. Зубарев** – начальник теплосилового цеха, **Н.А. Иванова** – начальник бюро технического контроля, **Е.В. Мурдасова** – инженер по безопасности движения автотранспортного цеха, **С.И. Мусалипова** – лаборант химического анализа литейно-кузнечного цеха, **Л.Н. Подоскина** – секретарь руководителя ПТК «ЭлБИ», **С.А. Симонов** – инженер автотранспортного цеха, **А.Ф. Швердов** – слесарь-испытатель цеха сборки изделий и изготовления кабельной продукции, **Е.П. Шинкевич** – ведущий инженер-конструктор отдела главного конструктора, **Ю.М. Яковлев** – электромеханик отдела обслуживания с ЧПУ.

Почётной грамотой губернатора Челябинской области: **Л.В. Ефимова** – инженер службы безопасности, **Е.В. Несмеянова** – ведущий экономист отдела по работе с оборонным заказом, **Э.М. Иванова** – ведущий специалист отдела управления персоналом и мотивации труда,



Вести с итогового

О выполнении финансового плана по поступлению денежных средств сообщила и. о. главного экономиста О. Б. Землякова. План по поступлению денежных средств за май выполнен на 92,9% от плановых показателей (по гражданской продукции – 88,9%, по оборонной продукции – 154,2%, по энергетике – 105,4%).

Выполнение объёмов производства составило 89,6% (по гражданской продукции – 72,5%, по оборонной продукции план перевыполнен на 37,2%, по энергетике – 96,8%).

Рост заработной платы по-прежнему опережает рост объёмов производства. По сравнению с тем же периодом прошлого года она увеличилась на 9,4%. Средняя зарплата за май составила 21490 рублей.

Заместитель генерального директора по сбыту ТНП и продукции ПТН А. Б. Юркин доложил о выполнении плана по реализации гражданской продукции. В мае реализация составила 94,8% (бытовая плита – 108%, радиаторы – 67%, оружие – 100%, гидроманипуляторы – 57%).

Заместитель генерального директора по энергетическим вопросам А. И. Деркач в своём докладе отметил, что реализация электроэнергии за май составила 105,9%. Производство тепловой энергии составило 144%. По внешним потребителям выполнение составило 147%. Для собственных нужд – 95%. Производство электроэнергии за май – 95%.

С 26 по 30 мая на базе Регионального учебного центра профсоюзов (г. Пермь) прошёл семинар-совещание председателя профсоюзных организаций – об этом рассказал председатель профкома П. Д. Ртищев. Пётр Дмитриевич также озвучил результаты конкурса на лучшее подразделение по чистоте и культуре производства, который проходил в течение трех месяцев на нашем предприятии. Первое место в своих группах заняли цех № 30, отдел № 224, отдел № 298, второе место – цех № 14, ПТК «ЭлБи», отдел № 248, третье место – цеха № 13, № 69, отдел № 268. Эти подразделения получили дополнительный премиальный фонд от 2 до 20 тысяч рублей.

Подготовила Ольга БЕСОВА.

Для молодых и инициативных

Началась подготовка к проведению конкурса среди молодых специалистов за звание «Лучший молодой специалист ОАО «Златмаш –2014».

Согласно положению, в конкурсе могут принять участие работники завода в возрасте до 35 лет, инженерно-технические работники ОАО «Златмаш», окончившие высшие учебные заведения (допускаются к участию в конкурсе инженерно-технические работники со средним профессиональным образованием, обучающиеся в настоящий момент в высших учебных заведениях). Требования к стажу работы не предъявляются.

Конкурс проводится по номинациям: «Лучший молодой специалист инженерной службы», «Лучший молодой специалист энергетической службы», «Лучший молодой специалист производственной службы», «Лучший молодой специалист заводоуправления», «Лучший молодой специалист службы качества».

Победителям конкурса вручаются денежные премии в размере 20 тысяч рублей и дипломы с присвоением звания по номинациям. Призёрам конкурса, занявшим 2-е и 3-е места, вручаются дипломы и денежные премии в размере 15 тысяч и 10 тысяч рублей соответственно.

Также победителям и призёрам конкурса дополнительно к заработной плате устанавливается ежемесячное материальное вознаграждение сроком на один год. За первое место – 5 тысяч рублей, за второе – 3 тысячи рублей, за третье – 2 тысячи рублей. Имена победителей и призёров заносятся в заводскую Книгу победителей и призёров конкурса.

Для участия в конкурсе необходимо подать заявку.

Один из лучших

«Термал» стал лауреатом конкурса «20 лучших товаров Челябинской области».

Выставка, на которой и были озвучены итоги, прошла в начале июня в Челябинске в банкет-холле «Аттимо». Напомним, что этот конкурс является региональным этапом Программы «100 лучших товаров России». ОАО «Златмаш» презентовало региональной комиссии алюминиевый радиатор водяного отопления «Термал». Экспертная комиссия оценила представленную продукцию, и отметила уникальный дизайн, компактность радиатора и его высокие технические характеристики.

По итогам выставки и совещания экспертной комиссии были выявлены лауреаты и дипломанты конкурса «20 лучших товаров Челябинской области». Радиатор «Термал» признан лауреатом конкурса. Специалистам ОАО «Златмаш» вручили диплом престижного конкурса «20 лучших товаров Челябинской области», тем самым подтвердив высокое качество продукции, которое отвечает требованиям стандартов.

Радиатор «Термал» рекомендован Министерством промышленности и природных ресурсов Челябинской области для участия в федеральном этапе Программы «100 лучших товаров России».

Отдел маркетинга ОАО «Златмаш».



ПРИЯТНО УДИВЛЁН. У стэнда ОАО «Златмаш» — министр обороны республики Казахстан Серик Ахметов.

Гальваника: будет сделано!

Специалисты ОАО «Златмаш» проводят строительно-монтажные работы в рамках реализации проекта комплексной реконструкции гальванического участка, который станет одним из самых современных в регионе.

На площади примерно около 3000 м² установят 136 гальванических ванн (58 из них – вновь приобретённые), которые будут применяться как в гражданском производстве, так и для спецзаказов.

— На данном этапе завершена большая часть строительных работ, — отмечает

директор производства по изготовлению бытовых плит Людмила Коноплева. — В прошлом году проведён капитальный ремонт кровли, на данный момент происходит замена приточно-вытяжной вентиляции. Изменения коснутся и пола, большая часть которого уже реконструирована

в соответствии с новой для ОАО «Златмаш» технологией стока отходов. Суть метода заключается в том, что под линией обработки создаётся жёлоб, покрытый специальным составом, устойчивым и к щелочам, и к кислотам. В отличие от ранее существовавшего способа слива от каждой ванны, данная технология позволит легко контролировать уровень стоков и быстро производить ремонтные работы. Немаловажным плюсом является и то, что все металлические трубы участка будут заменены на современные полихлорвиниловые, стойкие к агрессивной среде стоков.

Часть гальванических линий уже спроектирована, намечены контуры расположения ванн, которые уже доставлены на предприятие. Сейчас подготовлено место для линий цинкования и никелирования. В ближайшее время на участке появятся оборудование для пескоструйной обработки.

Сергей ЕЖОВ.



РАБОТА ИДЁТ. На площади примерно около 3000 м² установят 136 гальванических ванн.

ЭТО НАША С ТОБОЙ БИОГРАФИЯ

Май 1938 г. — принято решение Совнаркома СССР о строительстве в районе города Златоуста завода стрелкового оружия.

28 июня 1939 г. — день утверждения проектного задания с приказом о начале строительства стал Днём рождения завода.

29 июня 1939 г. — директором строящегося завода назначен Н.П. Полетаев.

1939 г. — заложен фундамент первого механосборочного корпуса и гаража.

Август 1940 г. — начал действовать инструментально-штамповочный цех, 290 молодых рабочих встали к станкам.

Июнь 1941 г. — поставлен под крышу главный корпус, началось строительство кузнечного цеха.

28 сентября 1941 г. — из Тулы прибыл первый эшелон с людьми, в октябре стало поступать оборудование.

Декабрь 1941 г. — на фронт под Москву отправлена первая партия пулемётов «Максим».

Октябрь 1942 г. — организовано ремесленное училище № 23.

1943 г. — вступили в строй второй механосборочный и инструментальный корпуса, пущена газогенераторная станция.

Начало 1944 г. — построено 127 жилых зданий, 7 землянок на 2650 человек, два барака, 39 общежитий, 346 индивидуальных домов.

1942–1945 гг. — завод освоил и производил самозарядную винтовку Токарева, пулемёт Березина, пулемёт Шпагина, противотанковое ружьё Дегтярева,

производящих вооружение для сухопутных войск. Особое внимание было приковано к стэнду ОАО «Златмаш».

Стоит подчеркнуть, что ОАО «Златмаш» впервые

выступало на подобной выставке как производитель боевого оружия. До этого момента предприятие представляло под своим брендом оружие только в гражданском сегменте, а в военном — под эгидой Рособоронэкспорта.

Как отметили многочисленные посетители выставки, Златоустовский машиностроительный завод представляет собой перспективный поставщика вооружения.

— Я приятно удивлён, что существуют предприятия, полностью обеспеченные государственным оборонным заказом для нужд МВД РФ и МО РФ, — прокомментировал министр обороны республики Казахстан Серик Ахметов.

Также посетители заинтересовала новинка ОАО «Златмаш» — охотничий карабин КСО-9 «Кречет». Рынок его сбыта, наряду с уже завоевавшим доверием пистолетом-пулемётом «Кедр», планируется увеличивать за счёт посетителей выставки.

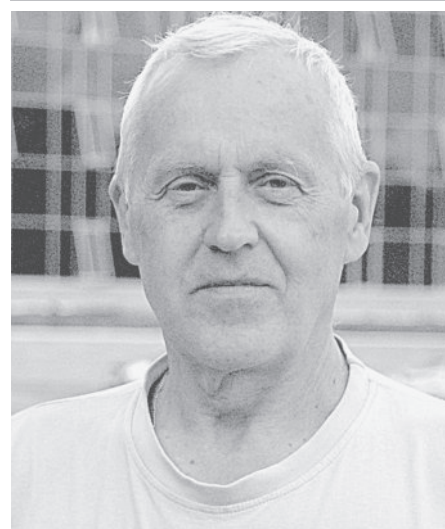
Сергей ЕЖОВ.

За 50 лет

трудовым коллективом технологического отдела решено немало сложнейших и оригинальных технических задач, связанных с отработкой конструкций трёх поколений баллистических ракет подводных лодок, прогрессивных технологических процессов, новейшего специализированного оборудования. Впервые были разработаны

- технология программной 5-координатной фрезерной обработки «вафельного фона» крупногабаритных цилиндрических и конических обечаек, отсеков, сфероидальных днищ на специализированных станках с ПУ СВО, СВДК, СФШ, СФМ;
- технология мех.обработки ДСЕ из высокопрочной стали, в том числе нарезание резьб с наложением ультразвуковых колебаний;
- технология алмазного шлифования кожухов из теплозащитных материалов на модернизированных станках с ПУ;
- уникальная технология, не имеющая аналогов в отечественной практике, изготовления резьбобойного соединения с фиксированным заходом резьбы на программном оборудовании отечественного производства. Технология защищена патентом на изобретение № 2250155 авторами К. М Сулеймановым, А. Г. Хариним, Л. С. Поповым;
- схема контроля, позволяющая обеспечить 100% собираемость изделий с аппаратурой потребителя за счёт специальных объёмных калибров;
- технология механической обработки магниев-литиевого сплава, проведён большой объём работ совместно с Академией медицинских наук по исследованию влияния пыли сплава на человека;
- система УСК (универсально-сборные калибры) разработанная В.Я. Поляковым (начальником отдела № 239). Она была усовершенствована начальником КБ В. И. Барановым, защищена им двадцатью семью авторскими свидетельствами на изобретения и внедрена на многих предприятиях России и ближнего зарубежья;
- система МК, разработанная специалистами бюро В. А. Болубашенко и П. А. Архиповым позволила решить проблему взаимозаменяемости стыков при их сборке, изготовленных на разных предприятиях-смежниках;
- разработаны уникальные конструкции крупногабаритных приспособлений для механической обработки, сборки-сварки, испытаний.

Наиболее значимый вклад внесли конструкторы-разработчики СТО: В.М. Кобылин, Ю.С. Шамне, В.Н. Погорбенко, А.Д. Сысолов, В.А. Болубашенко, П.А. Архипов, В.А. Некурящих, В.И. Баранов, А.Д. Мельникова; технологи: А.П. Аникин, В.С. Котов, В.И. Донник, В.М. Попов, А.П. Лещинков, В.И. Толкачев, Ю.В. Герасимова, В.Н. Черепанцев и многие другие. За самоотверженный труд и добросовестное выполнение заданий работники отдела в разные годы отмечались правительственными наградами.



Сергей ЕЖОВ.

Про таких говорят: «У него в руках всё горит и спорится!» Так и есть. Наш герой работает электромехаником, уже 42 года он обслуживает и ремонтирует станки с программным управлением и ем. Юрий Михайлович Яковлев признается, что очень любит

свою работу за её непостоянство:

— Вот в производстве плит, например, работники ежедневно выполняют одно и то же действие, моя работа творческая. Невозможно заранее предсказать, что именно придётся делать сегодня.

Ещё в юности Юрий Михайлович увлекся электроникой. О своих первых достижениях рассказывает с гордостью, что дома постоянно что-то ремонтировал, собирал,

строил не только для себя, но и помогал соседям, друзьям и открыл в себе новое увлечение, которое и в жизни, и в работе пригодились. На вопрос, сколько же станков успел починить, наш герой улыбается. И не сосчитает!

В 80-х годах я собрал первые электронные часы, — рассказывает Юрий Михайлович. — В Советском Союзе было в диковину иметь что-то подобное. Позднее собрал первый любительский компьютер.

У него всё спорится

своему делу — воспитанию

детей-сироты, приехавших в Златоуст из оккупированных городов. За 32 года из стен училища, которым руководил И.Я. Шор, вышли более 11 тысяч квалифицированных рабочих. Училище было кузницей рабочих кадров для нашего завода.

Молодые рабочие кадры выходили такого уровня, что за училищем стойко закрепилось название «шоровская академия» и «кузница кадров» для машиностроительного завода.

Сегодня здесь бережно сохраняют память о первом директоре и продолжают дело, начатое им, — формирование и воспитание личности рабочего человека.

На торжество, посвящённое столетию И.Я. Шора, пришли благодарные ученики, которые до сих пор хранят память об этом замечательном человеке, молодые парни и девушки, которые учатся здесь сейчас, ветераны

тами своей страны». Первыми учениками стали дети-сироты, приехавшие в Златоуст из оккупированных городов. За 32 года из стен училища, которым руководил И.Я. Шор, вышли более 11 тысяч квалифицированных рабочих. Училище было кузницей рабочих кадров для нашего завода.

Молодые рабочие кадры выходили такого уровня, что за училищем стойко закрепилось название «шоровская академия» и «кузница кадров» для машиностроительного завода.

Сегодня здесь бережно сохраняют память о первом директоре и продолжают дело, начатое им, — формирование и воспитание личности рабочего человека.

На торжество, посвящённое столетию И.Я. Шора, пришли благодарные ученики, которые до сих пор хранят память об этом замечательном человеке, молодые парни и девушки, которые учатся здесь сейчас, ветераны

75 юбилейных историй

Полвека высоких технологий

В мае исполнилось 50 лет

со дня образования технологического отдела. Он был создан как отдел механической обработки и сборки для решения задач по технологической подготовке производства, отработке перспективных технологий и постановке на серийное производство изделий оборонной тематики и продукции производственно-технического назначения и ТНП.



НА СМЕНУ. Ведущие инженеры-технологи Светлана Комиссарова и Ирина Ляляко — «старожилы» отдела. За три года работы на заводе Константин Тимофеев «вырос до начальника бюро ведущих технологий по оборонной продукции».

Начальником отдела был назначен И.Ф. Набокин. Не обшла тяжёлая година Великой Отечественной войны Ивана Фёдоровича. Семнадцатилетним парнем он добровольно

ушёл на фронт. Дважды был ранен. За подвиги и мужество награждён орденом Отечественной войны второй степени, двумя медалями «За отвагу», медалью «За победу над Германией».

После окончания Омского политехнического института в 1956 году Иван Фёдорович с семьёй по направлению объединяет одно: это были глубоко знающие производство специалисты, трудолюбивые, умелые и требовательные.

В 2008 году в целях совершенствования структуры управления, оптимизации численного состава на базе отделов №№ 234, 238, 228, 295 создан отдел главного технолога с присвоением ему учётного номера 234. Главным технологом-начальником отдела № 234 назначен В.И. Осокин. Далее в службе главного технолога пере-

формировались бюро цехов. В результате этих преобразований на предприятии была создана единая технологическая служба. С 1 апреля 2014 года обязанности главного технолога исполняет Сергей Борисович Осинцев.

Сегодня

технологический отдел № 234 — одно из самых больших подразделений нашего предприятия. Здесь трудятся 168 специалистов, которые работают по различным направлениям производства. Технолог — это самая многочисленная и одна из самых востребованных на предпри-

ятии профессий среди инженерно-технических работников.

В настоящее время коллектив технологического отдела — это сплав молодости и опыта. Четверть трудового коллектива — кому нет ещё и 35 лет. Такой приток молодых кадров объясняется просто: здесь есть возможность карьерного роста. Было бы желание и любовь к выбранной профессии.

Среди лучших молодых специалистов — начальники группы маршрутно-материального бюро Евгений Шушканов, начальник группы бюро гражданской продукции Сергей Кокряшин, ведущий инженер по организации и нормированию труда Владимир Клабуков, инженеры-конструкторы Вячеслав Сальников и Татьяна Чебыкина, ведущий инженер-программист бюро разработки техпроцессов Александр Полевушков, ведущий инженер-технолог Лидия Подосёнова.

О своих ветеранах технологи тоже никогда не забывают. Сейчас под их крылом 500 бывших работников Златоустовского машиностроительного, ушедших на заслуженный отдых в разное время. В середине мая во Дворце Победы прошёл вечер, посвящённый юбилею технологического отдела. В концертном зале собрались и ветераны, и те, кто сегодня продолжает их дело.

Аркадий ХАРИН, ведущий инженер отдела № 203. Елена ЖАБКИНА.

Предложение мне пришлось по душе. За 42 года квалификация Юрия Яковлева выросла до 7-го разряда, а работа стала ещё сложнее, интереснее. Теперь он обслуживает не только станки с ПУ, но и новую технику, которая приходит на завод. За добросовестный многолетний труд электромеханик по средствам автоматизации и прибором технологического оборудования из ЧПУ Юрий Михайлович Яковлев награждён Почётной грамотой Федерального космического агентства.

Ольга БЕСОВА.

К 100-летию И. Я. Шора

В начале июня прошло праздничное мероприятие в честь основателя и первого директора ремесленного училища № 23 Ильи Яковлевича Шора. На торжество пришли и представители нашего предприятия.

Илья Шор возглавил ремесленное училище № 23 (позже профессиональное училище № 40) в октябре 1942 года. Позднее он вспоминал: «6 октября 1942 года меня вызвали к директору машиностроительного завода. Там я встретился с первым секретарём Челябинского обкома партии, который сказал, что мне как коммунисту необходимо пойти работать директором ремесленного училища № 23. И ещё добавил: «Нам необходимо воспитывать ребят, нужно дать им профессию — путёвку в жизнь, чтобы они выросли достойными гражданами, патри-

и и обучению молодёжи, формированию коллектива единомышленников — мастеров, воспитателей и преподавателей. Человек, который оставил яркий след в истории Златоустовского машиностроительного, которого помнят и ценят до сих пор».

Подготовила Елена ЖАБКИНА.

педагоги, представители администрации округа и нашего предприятия — генеральный директор Сергей Лемешевский и председатель профсоюзного комитета Пётр Ртищев.

Илья Яковлевич Шора в этот знаменательный вечер вспоминали как человека, необычайно преданного своему делу — воспитанию



СОВЕЩАНИЕ. Педагогический коллектив ремесленного училища № 23, 1943 год. В центре — директор И.Я. Шор. Фото из архива.

Подарок от огнеборцев

Накануне Международного дня защиты детей на территории СПЧ № 3 Специ-

ального управления ФПС № 29 МЧС России состоялся детский праздник. Детям



рассказали о работе пожарных, ознакомили с условиями, в которых огнеборцы несут службу.

Мероприятие началось с выезда по тревоге пожарных автомобилей из гаража боевых машин. Проложив рукавную линию, дежурный караул СПЧ № 3 продемонстрировал способы тушения пожара на примере горящего макета и ёмкости с горючей жидкостью. После ликвидации горения детям показали приёмы надевания боевой одежды и снаряжения пожарных, а всех желающих пригласили принять участие в освоении пожарной техники, специализированного оборудования и аварийно-спасательного

инструмента. Вся техника была в полном распоряжении детишек, и любой ребёнок мог посидеть в кабине пожарного автомобиля, попробовать самостоятельно надеть боевую одежду и, конечно же, сфотографироваться на память.

Еще одним приятным сюрпризом для детворы стала демонстрация спасения пострадавшего и самоспасания пожарных из окна 4-го этажа учебной башни.

После завершения показательной части для гостей было организовано праздничное чаепитие. Также в этот день грамотами и памятными подарками наградили участников конкурса детского рисунка.

Комфорт для карапуза

В Областном доме ребёнка № 7 появились новые неонатальные кроватки для новорождённых. Такой подарок детскому учреждению, которое принимает детей со всей горнозаводской зоны, сделал Златоустовский машиностроительный завод.

Предприятие уже несколько лет сотрудничает с этим детским учреждением. В этот раз подарком стали сразу 3 неонатальные кроватки. Это специальные коврики с обогревом для новорождённых. Малышам в них комфортно, а врачи и няни могут следить за температурой с помощью

цифрового табло.

— В Дом ребёнка сейчас поступает немало малышей грудного возраста. И когда сотрудники Дома ребёнка обратились к руководству нашего предприятия с просьбой оказать помощь, мы не могли отказать. Тем более, что предприятие выпускает неонатальные кроватки для самых маленьких, — комментирует директор по продажам ОАО «Златмаш» Олег Лапко.

Сейчас комфортные условия в Доме ребёнка обеспечивают почти шестидесяти малышам. Груднички поступают сюда не только из Златоуста, но также из Аши, Сатки и Кусы.

Главный врач Дома ребёнка Елена Злаказова рада такому социальному партнёрству не меньше самих малышей:

— У нас живут дети, оставшиеся без попечения родителей. Отказнички, а также

дети, родители которых лишены родительских прав. Есть у нас малыши на временном содержании.

Гости пообещали воспитанникам Дома ребёнка приезжать почаще, тем более что некоторых работников машзавода связывает с ребятами не только дружба. Для десяти малышей машиностроители недавно стали крёстными.

— Сотрудники дома ребёнка делают всё возможное, чтобы детям было комфортно, — подчеркнула помощник генерального директора ОАО «Златмаш» по связям с общественностью Юлия Прокопьева. — Конечно же, проблем у дома ребёнка много, помощь необходима постоянно. И наш завод готов эту помощь по возможности оказывать.

Подготовила Татьяна ШАГЕЕВА.



Через инновации — к чтению

В Центральной городской библиотеке состоялось торжественное открытие первого в Челябинской области многофункционального инновационного центра электронных ресурсов, призванного привлечь к чтению различные группы населения. Большую помощь в техническом оснащении центра оказал депутат Собрания депутатов Златоустовского городского округа, помощник генерального директора по связям с общественностью Юлия Прокопьева.

Прошли те времена, когда наша страна считалась самой читающей в мире, когда хозяева хвалились гостям домашней библиотекой, а другой альтернативы получения информации, кроме как чтение, не было. Появление новых технологий открыло широкий простор для получения знаний вчерашним читателям, ставшим сегодня телезрителями и активными пользователями Интернета.

Именно для них, как признаётся заведующая информационно-библиографическим отделом Татьяна Рыжкова, и был создан Центр. Татьяна Михайловна отмечает, что внедрение в работу элек-

тронного каталога, полнотекстовых баз данных, мультимедийных изданий многофункционального инновационного центра (в т.ч. электронных и аудиокниг, а также видеотеки лучших фильмов) позволит лучше в чтение детей и юношество.

— На базе Центра у нас реализуется несколько программ, — пояснила и.о. директора Центральной библиотечной системы Светлана Прокопьева. — Одна из них — «Мой волшебный книжный шкаф». Это своеобразная электронная игра. Ребёнок, дотрагиваясь до книжечки, может по ней «путешествовать». Другой проект — «Духовно-нравственное воспитание», актуальность которого не вызывает сомнений.

— Мы очень гордимся нашими библиотекарями, которые не только лучшие в области, но и лучшие в России, — подчеркнула,

выступая на открытии Центра, Юлия Прокопьева. — Внедрение самых современных технологий и сохранение традиций — вот что отличает наших хранителей книг. Желаю вам удачи, новых идей и процветания.

Кроме оборудования для Центра (смарт-телевизора и графических планшетов в полной комплектации) в этот день библиотечная система Златоуста пополнилась юбилейным изданием. Библиотекам Златоуста машиностроители презентовали буклеты, посвящённые 75-летию Златоустовского машиностроительного завода и рассказывающие о славном пути градообразующего предприятия.

Коллектив библиотеки поблагодарил представителей нашего предприятия за поддержку, за эффективное социальное партнёрство.

Сергей ЕЖОВ.



ОТ ВСЕЙ ДУШИ ПОЗДРАВЛЯЕМ!
С 50-летием:
А. В. Тихонова — электросварщица цеха № 30
Э. А. Гайнуллин — руководителя студии отдела № 505.
С Днём рождения:
С. А. Чекушкина — заместителя главного инженера
В. Ю. Зубарева — начальника цеха № 19
А. Л. Кирсанова — главного архитектора
А. М. Порцева — б/начальника цеха № 64
Л. Ф. Станишевского — б/начальника отдела № 259
И. Н. Буторина — б/председателя профсоюзного комитета
Е. А. Потапову — б/начальника цеха № 65.
С 10-летием непрерывной трудовой деятельности:
Ю. А. Гарееву — модельщика цеха № 4
А. Д. Жмуркина — электрогазосварщица цеха № 13
П. В. Колесникова — слесаря цеха № 19
С. Н. Кошелюкова — огнеупорщица цеха № 19
В. В. Антипову — заведующую хозяйством цеха № 20
Н. В. Шакирову — старшего кладовщика цеха № 69
А. Е. Львову — ведущего инженера-конструктора отдела № 231.
С 15-летием непрерывной трудовой деятельности:
Н. В. Решетову — инженера цеха № 41
М. Б. Сафуллин — эмалировщица отдела № 244
Н. Е. Табачкову — мастера участка отдела № 244.
С 20-летием непрерывной трудовой деятельности:
В. Г. Селиверстова — слесаря цеха № 41
О. В. Понаморева — пекаря цеха № 99
О. С. Смородинову — слесаря отдела № 244.
С 25-летием непрерывной трудовой деятельности:
С. В. Анисимову — литейщика пластмасс отдела № 244.
С 30-летием непрерывной трудовой деятельности:
Н. М. Шаралова — модельщика цеха № 4.
С 35-летием непрерывной трудовой деятельности:
Н. П. Южакову — начальница группы отдела № 234
Н. В. Калугину — инженера отдела № 293.
Даты: 27 июня — День молодёжи, 28 июня — День основания Златоустовского машиностроительного завода, День изобретателя и рационализатора.

Письмо в редакцию

В предъюбилейные дни для ветеранов Златоустовского машиностроительного были организованы экскурсии «Я — ровесник завода». С 3 по 16 июня на родном предприятии побывали 8 экскурсионных групп (всего около двухсот человек). В редакцию газеты стали поступать отклики.

5 июня нас, ровесников завода, пригласили принять участие в экскурсии по нашему родному предприятию. Нас радужно встретили в проходной, на автобусе мы проехали по территории завода, побывали в цехах. Нас поразило всё: озеленение, положен асфальт, здания цехов за эти годы преобразились — не узнать. Светло, чисто вокруг, рабочие места опрятны, даже воздух в цехах совсем другой.

Сначала побывали в цехах по производству электроплит «Мечта» и радиаторов «Термал». Показали нам и новое производство алюминиевого профиля. Очень слаженно молодёжь трудится. Всё механизировано. Слезы на глазах от радости оттого, что наш родной завод живёт, а его продукция востребована. Так и хотелось поработать, но в 75 лет силы уже не те. Гордость за родной завод переполнили душу и сердце.

Потом, уже после экскурсии, в заводской столовой угостили нас чаем с пирожным, а на память об этом юбилейном событии всю нашу группу ветеранов сфотографировали и подарили буклеты, которые специально выпустили к 75-летию завода.

Благодарим за внимание и уважение к нам генерального директора С. А. Лемешевского, председателя профкома П. Д. Ртищева, председателя Совета ветеранов Н. П. Паскидову, директора музея и нашего экскурсовода О. Н. Жмаеву и всех, кто организовал для ровесников завода такой настоящий праздник души. Желаем процветания родному заводу, здоровья всему коллективу.

С благодарностью,
Тайсия ВОЛКОВА,
ветеран труда, ровесник завода.

Объявления

7 июля в 15:30 во Дворце Победы состоится информационная встреча. Тема: «Пенсионная реформа».

Сотрудники пенсионного фонда расскажут о введении с 2015 года нового порядка формирования пенсионных прав, расчёта пенсий и права выбора пенсионного обеспечения в системе обязательного пенсионного страхования. В программе встречи — лекция, презентация «новой пенсионной формулы». Также можно будет задать интересующие вопросы.

Приглашаются все желающие.

Качество питьевой воды по данным лаборатории НФС за период с 01.06.2014 г. по 16.06.2014 г.

№	Наименование показателя	Единицы измерения	До очистки-входящая (max-min)	После очистки (max-min)	Предельно-допустимые концентрации
1.	Цветность	градусы	50—47	10—8	20
2.	Мутность	ЕМ/дм ³	6,96—4,1	1,89—0,99	2,6
3.	Железо	Мг/дм ³	0,81—0,74	0,2—0,1	0,3
4.	Алюминий	Мг/дм ³	0,32—0,12	0,2—0,12	0,2

Заключение: вода соответствует требованиям Сан ПИН 2.1.4.1074—01 «Питьевая вода. Гигиенические требования к качеству воды централизованных систем питьевого водоснабжения. Контроль качества».



Газета зарегистрирована в Управлении Роскомнадзора по Челябинской области. Свидетельство: ПИ № ТУ 74-00640. Учредитель: ОАО «Златмаш». Отпечатана в ООО «Златоустовская типография»: 456228, г. Златоуст, ул. Таганайская, 198/1.

Адрес редакции: 456208, г. Златоуст, Парковый проезд, 1. Редакция - 8-51-92. Редактор радиовещания - 8-58-73. Фотограф В. В. Голынкин - 8-58-83.

Газета выходит по пятницам, через каждую неделю. Номер подписан в 16 часов. 26.06.2014 г. По графику — 16 часов.

Редактор Т. А. ПЕРЕПЁЛКИНА. Тираж 5000 экз. Заказ 27133. Распространяется бесплатно.