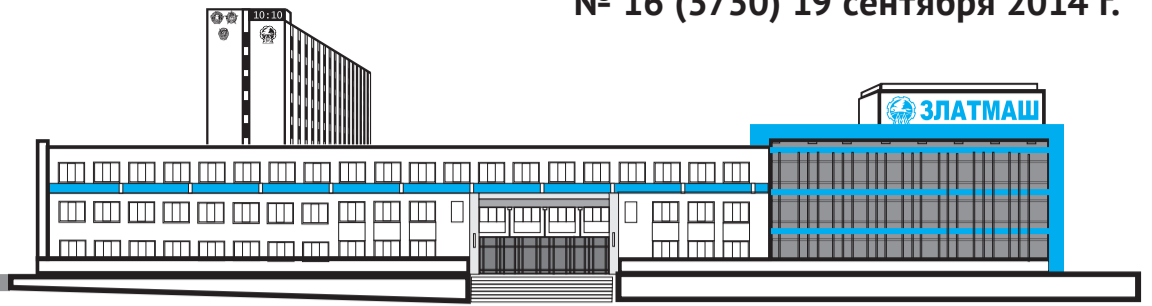




ЗЛАТОУСТОВСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД **75** ЛЕТ



Трудовая честь Златмаш

info@zlatmash.ru

Газета выходит с 14 октября 1942 года

Поздравляем с профессиональным праздником

ДНЁМ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ!

Дорогие заводчане! Уважаемые ветераны!

Сердечно поздравляем вас с профессиональным праздником – Днём машиностроителя!

Златоустовский машиностроительный завод занимает одно из ведущих мест в промышленной сфере Челябинской области, вносит заметный вклад в укрепление и социально-экономическое развитие нашего родного города, области и обороноспособности России в целом.

Сегодня златоустовским машиностроителям под силу решение любых важнейших задач. Такую уверенность внушает накопленный опыт поколений машиностроителей – настоящих профессионалов, преданных своему делу. Благодаря вашим успехам, самоотверженному труду и таланту сохраняются и преумножаются лучшие традиции отрасли.

Особые слова признательности – ветеранам завода. Своим трудом, ответственным отношением к делу вы способствовали становлению и развитию предприятия, да и сегодня остаётся ярким примером для молодых. В преддверии праздника выражаем вам искреннюю благодарность за ваш напряжённый и плодотворный труд. Желаем всем крепкого здоровья, оптимизма, уверенности в завтрашнем дне!

*Счастья и благополучия вам и вашим семьям!
С праздником!*

Генеральный директор
Председатель профкома

Сергей ЛЕМЕШЕВСКИЙ.
Пётр РТИЩЕВ.



ЗАСЛУЖЕННЫЕ ВЕТЕРАНЫ-2014. Л.Ю. Вечкутова, В.И. Осокин, Г.В. Виненко, В.И. Колышкин, С.Г. Тарасевич, С.П. Худoley, Н.Н. Полищук.



Великолепная восьмёрка. Награды лучшим

Профессиональный праздник – День машиностроителя – для всех нас, заводчан, любим, ожидаем и важен. В его преддверии принято подводить итоги работы коллектива и награждать лучших. Вот и в этот раз машиностроители, достигшие высоких результатов в профессиональной деятельности и проявившие себя в общественной работе, получают награды. Главная из них – звание «Заслуженный ветеран Златоустовского машиностроительного завода».

Напомним, звание «Заслуженный ветеран Златоустовского машиностроительного завода» присваивается с 1972 года. За это время 324 машзаводчанина были удостоены самого высокого звания на предприятии. В этот раз славную когорту пополнили ещё 8 человек.

Теперь имена новоиспечённых заслуженных ветеранов у всех на слуху. Их вклад в развитие предприятия получил высокую оценку, прежде всего, в рабочих коллективах и, конечно, у администрации и профкома. На праздничном вечере, который состоится 26 сентября во Дворце Победы, им будут вручены дипломы и нагрудные знаки. Согласно

трудовому кодексу нашего предприятия каждый из них получит весомую премию – по 40 тысяч рублей.

Небольшие штрихи к портретам героев сегодняшнего дня.

Самый большой стаж работы (49 лет) у водителя из цеха № 7 **Сергея Геннадьевича Тарасевича**. Чуть поменьше (47 лет) – у начальника группы отдела № 232 **Валерия Ивановича Колышкина**. За четыре десятка перешагнула и контролёр измерительных приборов и специнструмента **Галина Викторовна Виненко**. На её счету 43 года безупречного труда в отделе № 291. Это, можно сказать, старожилы нашего предприятия и, безусловно, отличные работники, о чём свидетельствует теперь и самая высокая заводская награда.

Отличились эти люди не только в труде. Например, слесарь-сборщик из цеха № 69 **Сергей Петрович Худoley** – мастер своего дела, а ещё в своём трудовом коллективе он известен как любитель спорта, здорового образа жизни и физорг. Цеховые команды под его чутким и весьма напористым руководством не раз побеждали в заводских соревнованиях. Сергей и сегодня не поживает на лаврах, занимается общественной работой в составе профкома.

Владимир Иванович Осокин прошёл путь от инженера-технолога до главного технолога предприятия. Такой стремительной успешной карьере он обязан, прежде всего, личностным качествам, которые проявляет и на работе, и в жизни. Владимир Иванович – умелый органи-

затор и руководитель, который внёс большой вклад в освоение новых технологических процессов и оборудования на нашем заводе.

Старший мастер **Татьяна Петровна Мязина** работает в ПТК «ЭлБИ», обладает незаурядными деловыми качествами, организаторскими способностями и умением грамотно планировать работу вверенного ей участка.

Всех этих людей отличает неравнодушное отношение к людям. Инженер бюро плано-предупредительного ремонта **Наталья Николаевна Полищук** из ПТК «Энергетик» проявляет активность и в работе, и в жизни коллектива, на протяжении долгого времени она являлась членом цехового комитета.

Маляр из ПСК-299 **Любовь Юрьевна Вечкутова** – ещё один «Заслуженный ветеран-2014». Она приложила

свои умелые руки практически ко всем заводским строящимся объектам. Её стаж работы – 29 лет. Причём работает она на производстве с вредными условиями труда. Сдать объект в срок с наименьшими затратами и высоким качеством – для неё главная задача, и достигается эта цель благодаря высоким профессиональным навыкам и добросовестному отношению к труду.

Вот такие они наши заслуженные ветераны, которыми сегодня гордится трудовой коллектив трижды орденоносного предприятия и поздравляет с присвоением почётного звания. Редакция газеты «Трудовая честь Златмаш» присоединяется к поздравлениям и желает нашим героям удачи!

Елена ЖАБКИНА.



Будь в курсе

Показатели деятельности предприятия за август 2014 года

1. Выполнение плана в денежном выражении по отгруженной продукции, %

Наименование	Выполнение от начала года к соответствующему периоду прошлого года
Всего	105,4
Гражданская продукция и ТНП	95,1
Оборонная продукция	108,7
Энергоресурсы	119,3
Прочие	128,3

2. Индекс роста промышленного производства по отгруженной продукции, %

Наименование	Январь-июль 2014/ январь-июль 2013
Челябинская область	1,8
в т. ч. по машиностроению	4,8
Златоустовский городской округ	-43,6
ОАО «Златмаш»	5,29

Индекс промышленного производства – показатель динамики объема промышленного производства, его подъема или спада, определяется в виде отношения текущего объема производства в денежном выражении к объему промышленного производства в предыдущем году. Для анализа приведены официальные данные Министерства экономического развития Челябинской области за период предшествующий анализируемому.

3. Зароботная плата

Наименование	Январь-июнь 2014/ январь/июнь 2013 (средняя, руб.)	Январь-июнь 2014/ январь/июнь 2013 (темп роста, %)
Челябинская область (средняя в машиностроении)	22846	100,4
ОАО «Златмаш» (средняя) в т. ч.	21160	111,7

4. Выполнение плана в н/ч производственными подразделениями, %

Наименование	Выполнение от начала года от годового плана
Всего по производственным подразделениям	93,5
Подразделения, невыполняющие план	
Ц. 29	99,9
Ц. 4	80,1
О. 222 вал	99,1
Ц. 41 вал	98,4
Ц. 64	79,1

Сегодня День оружейника Ружья из Златоуста

Почему всегда интересно оглядываться в прошлое и смотреть, а как там было? А как там жили люди? Златоустовским машиностроителям есть что вспомнить. Особенно знаменательным стал 1958 год.



Именно в 1958 году в Брюсселе состоялась Всемирная выставка ЭКСПО, которая в то время являлась символом индустриализации и открытой площадкой для демонстрации технических и технологических достижений. Наша страна получила более 520 призов и медалей выставки. Отличились и Златоустовские машиностроители. Охотничьи ружья ЗК и «Олень» конструкции В. А. Казанского были удостоены почетного диплома.

Серийное производство охотничьих ружей, в частности, одноствольного ружья «ЗК», созданного златоустовским конструктором В. А. Казанским, на Златоустовском машиностроительном заводе началось с 1945 года. Одновременно оно изготавливалось в Ижевске, став «прародителем» последующих моделей ижевских одноствольных однозарядных ружей.

Несколько позже в Златоусте стало производиться двухствольное комбинированное ружье «Олень», разработанное также В. А. Казанским на базе одноствольки «ЗК».

Характеристика ружья «ОЛЕНЬ»

Калибр: верхнего ствола – 32 мм, нижнего ствола – 12,5 мм.

Длина: стволов – 675 мм, патронников – 70 мм.

Масса ружья: – 2,5-2,75 кг.

Ружье «Олень» изготавливалось в Златоусте в 1957-1958 гг. Оно выпускалось довольно крупными сериями, но в 1959 г. его изготовление было прекращено. Сейчас это оружие можно увидеть в заводском музее.

Подготовила Татьяна ШАГЕЕВА.

Твои люди, завод!

Удостоен награды



За годы, которые работает в отделе № 231 ведущий инженер-конструктор Николай Лобанов, через его руки прошло создание линий для производства полиэтиленовой плёнки, линий гранулирования, линий для покрытия труб большого диаметра. В настоящее время он привлечён к решению конструкторских вопросов по оружейной тематике.

Как сам Николай Евгеньевич признаётся, к новости о присуждении ему заводской премии он отнёсся с большим удивлением:

– Неужели в нашем отделе нет более достойных, чем я? – задаётся вопросом лауреат. – Ведь специалисты нашего отдела занимались разработкой многих направлений: химмашинами, медтехникой, сальниковыми кранами.

Но здесь Николай Евгеньевич скромничает. Значительное место в его профессиональной деятельности занимали вопросы

по разработке, внедрению и авторскому сопровождению в производстве оборудования для переработки пластмасс, входящего в разряд оборудования особой сложности. При этом, как отмечают коллеги по работе, пройдя путь от инженера-конструктора до ведущего конструктора, он показал себя специалистом высочайшего класса, способным самостоятельно решать самые трудные задачи в области проектирования изделий производственного назначения.

Премии берёт профессионал



Уже более тридцати лет ведущий инженер-конструктор отдела № 232 Ольга Ярцева трудится на нашем предприятии. И этот год для Ольги Николаевны особенный. Она стала лауреатом заводской премии.

Глядя на эту очень скромную представительницу прекрасного пола, никогда не подумаешь, что на её хрупких плечах лежит груз ответственности за обороноспособность государства.

– Работа наша очень интересная, – отмечает Ольга Николаевна. – У нас отличный коллектив, который постоянно взаимодействует с производством и может решить любые вопросы при их возникновении.

И в этих словах не приходится сомневаться, ведь, учитывая особые требования, предъявляемые к специализированным изделиям, понимаешь, как умение оперативно и качественно выполнить поставленную задачу способствует работе в нормальном режиме. И то, что основным направлением работы Ольги Ярцевой является создание конструкторской докумен-

тации на изделия ракетной техники, отработка этих изделий на этапе серийного изготовления и эксплуатации, говорит о многом.

О многом говорит и то, что Ольга Николаевна самостоятельно освоила системы автоматизированного проектирования SolidWorks, AutoCAD и Компас. Но, по признанию самой Ольги, главным для неё является сегодня совсем другое: в её родном отделе много молодых сотрудников, которым она с большим удовольствием передаёт свой опыт. И это радует!

Сергей ЕЖОВ.

Поздравляем!

За многолетний добросовестный труд, личный творческий вклад и в связи с профессиональным праздником – Днём машиностроителя награждены

Почётной грамотой Федерального космического агентства:

В. П. Иванов – токарь цеха № 10, **Е. В. Кожевникова** – начальник бюро отдела № 206.

Почётной грамотой губернатора Челябинской области:

В. М. Белов – старший мастер отдела № 222, **Л. В. Ковылева** – мастер участка отдела № 244, **Л. Д. Хрыкина** – главный специалист отдела № 234.

Объявлена благодарность губернатора Челябинской области:

Ю. Г. Гладких – инженеру-электронику отдела № 288.

Почётной грамотой Министерства промышленности и природных ресурсов Челябинской области награждены:

В. А. Абрамовский – ведущий инженер-конструктор отдела № 232, **С. М. Бушланов** – слесарь механосборочных работ цеха № 29, **Е. Н. Галензовская** – калькулятор цеха № 99, **И. П. Закомлистова** – мастер отдела № 210, **И. Г. Князев** – главный металлург отдела № 234, **С. А. Локтев** – слесарь-сборщик отдела № 69, **Е. Р. Митюк** – обмотчик цеха № 14, **О. П. Скворцова** – слесарь механосборочных работ отдела № 244, **А. Д. Стёпушкин** – начальник бюро отдела № 234, **В. А. Хардин** – начальник участка ПСК-299.

Благодарственным письмом Законодательного Собрания Челябинской области:

Е. Е. Вечканова – лаборант цеха № 19, **В. Г. Жмаева** – старший кладовщик цеха № 41, **С. Н. Зиновьев** – мастер участка цеха № 7, **Т. Б. Усынина** – чистильщик металла цеха № 4, **В. С. Шмельёв** – слесарь-ремонтник отдела № 308.

Почётной грамотой главы ЗГО:

Г. И. Абеленцева – контролёр отдела № 224, **Т. Ю. Баймухаметова** – фрезеровщик цеха № 31, **И. В. Волкотруб** – электросварщик цеха № 31, **С. В. Гильмутдинова** – инженер-конструктор отдела № 231, **Т. А. Куркина** – заместитель начальника отдела № 280.

Благодарственным письмом главы ЗГО:

Н. Д. Андреев – начальник смены цеха № 13, **А. Ф. Ко-**

вылев – слесарь-ремонтник цеха № 20, **Л. В. Михеева** – инженер цеха № 69, **Т. А. Перепелица** – контролёр КПП отдела № 200, **В. Ю. Татаршаова** – старший диспетчер отдела № 248.

Почётной грамотой Собрания депутатов ЗГО:

Н. В. Кобец – ведущий инженер отдела № 203, **Н. А. Кудряшова** – ведущий инженер-технолог отдела № 234, **А. Н. Моисеенко** – оператор отдела № 222, **Е. В. Новосёлова** – ведущий инженер отдела № 268, **Г. Б. Харисова** – слесарь механосборочных работ отдела № 244.

Благодарственным письмом Собрания депутатов ЗГО:

О. В. Батракова – распределитель работ цеха № 10, **О. В. Зайнулина** – инженер-инспектор отдела № 262, **О. Н. Лапка** – директор по продажам отдела № 218, **Е. А. Матвеева** – заведующий хозяйством отдела № 298, **И. З. Сучилина** – инженер цеха № 69.

Почётной грамотой ОАО «Златмаш»:

К. К. Таран – плавильщик металла цеха № 4, **А. А. Шумаков** – водитель автомобиля цеха № 7, **А. Г. Уфаев** – фрезеровщик цеха № 10, **И. Г. Соловьёва** – старший машинист турбинного отделения цеха № 13, **Т. У. Хасанов** – слесарь цеха № 19, **Н. М. Лебедева** – гальваник цеха № 29, **В. Г. Вицевская** – архивариус цеха № 31, **Е. Е. Козионова** – сварщик цеха № 31, **С. В. Суханов** – транспортировщик цеха № 41, **Р. Р. Исангильдина** – испытатель кабелей и аппаратуры цеха № 69, **А. А. Морозов** – начальник узла связи отдела № 200, **Л. А. Ковина** – бухгалтер отдела № 206, **И. В. Самсонова** – инженер-конструктор отдела № 222, **В. И. Смирнова** – уборщик помещений отдела № 219, **Н. П. Фиц** – старший кладовщик отдела № 244, **Т. Х. Нигамедьянова** – мастер участка отдела № 244, **О. И. Русакова** – экономист отдела № 248, **С. Н. Христорова** – референт отдела № 251, **Б. А. Шаравин** – инженер отдела № 263, **М. В. Осипова** – инженер отдела № 268, **И. В. Доменнова** – контролёр отдела № 291, **Т. Н. Ртищева** – оператор отдела № 293, **Л. Ю. Егошина** – уборщик территорий отдела № 505, **Л. Н. Кузнецова** – инспектор Совета ветеранов, **Н. М. Шавлак** – инспектор Совета ветеранов.

Итоги акционирования: собственник завода — государство



го управления Сергею Климову.

— Сергей Николаевич, что изменилось для предприятия за это время? Кто является его собственником?

— В соответствии с указом Президента Российской Федерации наше предприятие в 2009 году сменило организационно-правовую форму. Но для нас, как работников, по большому счету не изменилось ничего. Завод как был, так и остался государственным, сто процентов акций находится в федеральной собственности.

— Что дало предприятию акционирование?

— Акционирование дало большую свободу в принятии решений. Мы получили возможность решать вопросы на местном уровне. Глобальные вопросы, такие как реорганизация, назначение генерального директора, решаются, как и раньше, в Москве, а на местном уровне в компетенции Совета директоров большой спектр финансовых вопросов, например, объемы кредитова-

ния, реализация имущества, вопросы текущей деятельности — модернизация, техническое перевооружение, кадровая политика. Проводятся дополнительные выпуски акций, называемые эмиссией, необходимые для проведения реконструкции производства.

В 2011 году Златоустовский машиностроительный завод вошёл в федеральную целевую программу «Развитие оборонно-промышленного комплекса Российской Федерации на 2011–2020 годы». В рамках программы предприятие ежегодно получает бюджетные инвестиции, объем которых с каждым годом увеличивается. В текущем году направлено на техническое перевооружение и реконструкцию четверть миллиарда рублей, а на 2015 год запланировано уже более 800 млн. руб.

— Расскажите о составе Совета директоров.

— Совет директоров состоит из пяти человек — трое представляют Государственный ракетный центр имени Макеева, один — Федеральное агентство по управлению государственным иму-

ществом (Росимущество), еще один — Федеральное космическое агентство (Роскосмос). Представители Росимущества и Роскосмоса голосуют только по директивам, которые получены от государства и оформлены в Москве.

Статистика показывает, что количество заседаний и решаемых вопросов с каждым годом увеличивается. В 2009 году — 4 заседания, в 2010-м — 10, в 2011-м — 18, в 2012-м — 19, в 2013-м — 21, а в текущем году — уже 13 заседаний.

— Каковы задачи, планы на будущее?

— В первую очередь, оформление дополнительной эмиссии для дальнейшего проведения масштабной реконструкции и подготовки производства в рамках выполнения государственного оборонного заказа по уже заключённым контрактам.

Во-вторых, развитие гражданского производства, получение согласия Совета директоров на проведение большой реконструкции оружейного производства и производства бытовых плит «Мечта».

Работа депутатов машзавода

Собрание депутатов

Более двадцати вопросов было рассмотрено на заседании Собрания депутатов, состоявшемся в августе, ещё два актуальных вопроса по предложению депутатов Василия Быкова и Юлии Прокопьевой были включены в повестку дня дополнительно.

В частности, были рассмотрены и обсуждены вопросы, касающиеся продажи тепловых сетей района машзавода и об ответе прокурора г. Златоуста по результатам контрольного мероприятия «Проверка целевого и эффективного использования бюджетных средств, направленных на строительство воздушной двухцепной линии электропередачи 6 кВ в 5 мкр.»

Помимо этого, народные избранники проголосовали за кандидатов на присвоение звания «Почётный гражданин Златоустовского городского округа» и знака «Общественное признание».

В юбилейный для города год число почётных граждан Златоустовского городского округа увеличилось на два человека. Ими стали заведующая офтальмологическим отделением, врач-офтальмолог первой городской больницы Нина Бахчёва и директор спортшколы № 5 Виктор Фархутдинов. Шесть златоустовцев стали лауреатами знака «Общественное признание».

На заседании прозвучал доклад об исполнении бюджета округа за первое полугодие 2014 года. Значительная часть средств (907 миллионов рублей) направлена в сферу образования, на социальную политику (464,9 миллионов рублей), на культуру (65,3 млн. рублей), спорт (29,3 млн. рублей) и здравоохранение (25,2 млн. рублей, без учёта ФОМС).

Депутаты проголосовали за внесённое изменение в Генеральный план и Правила землепользования и застройки Златоуста. Также народными избранниками утверждено название новой улицы. Район, в котором будет возведён дом малоэтажной застройки (выше улицы Дегтярской), будет носить имя известного советского полководца маршала Г.К. Жукова.

Елена БУХЛЯЕВА,
пресс-секретарь Собрания депутатов
Златоустовского городского округа.

Производство

ЦЗЛ: готовность на все 100

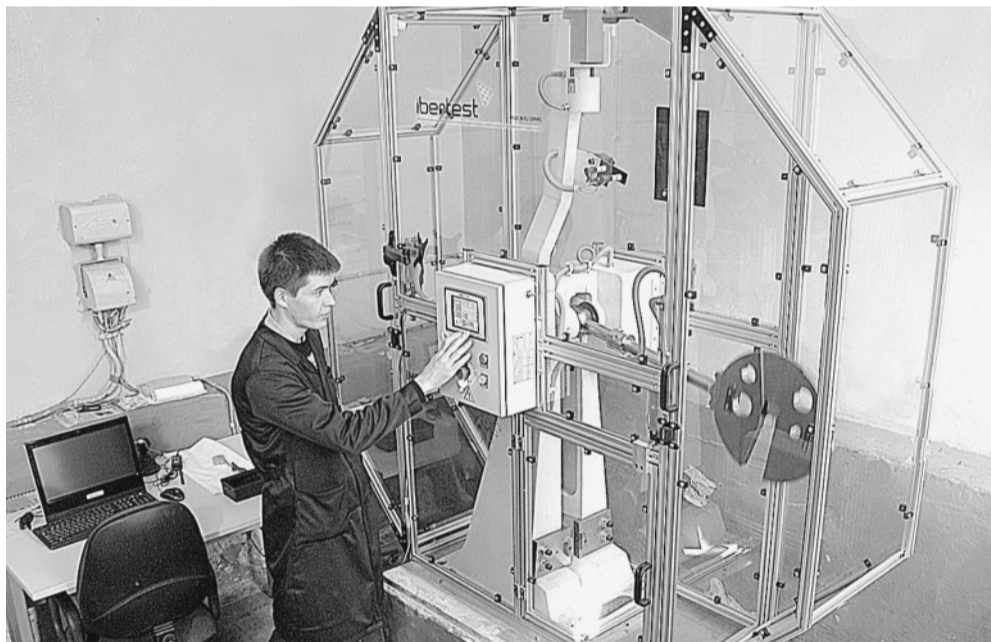
Вот уже почти 50 лет центральная заводская лаборатория обеспечивает проведение испытаний и анализа основных и вспомогательных материалов при входном контроле в процессе производства и аттестации качества готовой продукции. Сейчас ЦЗЛ готовится к очередному испытанию. В IV квартале состоится экспертная проверка деятельности аккредитованных лабораторий заводского аналитического центра.

— Работа у нас интересная, — рассказывает начальник центральной заводской лаборатории Василий Левин. — Сейчас произошло значительное обновление контрольно-аналитической базы, открылись новые возможности в части экспрессности, прецизионности, точности при проведении контроля.

В начале года для лаборатории металловедения и испытаний приобретён маятниковый копёр. Это один из самых современных испытательных комплексов для определения ударной вязкости материалов. После каждого удара копёр автоматически вычисляет энергию разрушения образца при помощи встроенного микропроцессора.

— Энергия разрушения и точность значительно выше, чем у старой модели, — поделилась впечатлениями ведущий инженер Любовь Толпекина. — Запуск системы для проведения испытаний производится, а срабатывание молота происходит только при условии закрытия защитной двери, что гарантирует полную безопасность проведения испытаний.

Компьютерное управление копром при помощи сенсорного экрана позволяет работать на данном оборудовании без использования внешнего ПК. При этом внутренняя память системы позволяет сохранять



РАБОТАЕТ. Лаборант физико-химических испытаний Василий Чебурков освоил новое оборудование — маятниковый копёр.

результаты до одной тысячи анализов.

Термостатирование образцов перед испытанием проводится в специальной холодильной камере. Её достоинство заключается в том, что температуру для испытаний она поддерживает сама, сохраняя при этом необходимый уровень охлаждения с погрешностью не более 0,1 градуса.

Здесь же, в лаборатории, используется универсальная испытательная машина для контроля прочностных характеристик на растяжение и сжатие. Она спроектирована с учётом достижений, обеспечивающих высочайшую техническую точность класса 0,5 и надёжность, улучшенную эргономику и удобство работы оператора.

— Данные механические испытательные машины эффективно применяются для проведения испытаний не только на растяжение и сжатие, с их помощью также проводят испытания на изгиб, сдвиг, — продолжает Василий Левин. — Машина с точностью до грамма оценивает механические характеристики материала. На мониторе компьютера

графически прослеживается процесс увеличения нагрузки на образец, которая может достигать десяти тонн. В дальнейшем для этой лаборатории планируется приобрести испытательное оборудование с другими диапазонами испытаний.

Лаборатория спектрального анализа укомплектована стационарным высокоточным оптическим спектрометром и мобильным анализатором металлов.

— На ранее использовавшемся нами оборудовании можно было провести одновременно анализ не более восьми химических элементов, — прокомментировала инженер-химик второй категории Елена Власова. — Сейчас — около половины таблицы Менделеева, при этом скорость анализа и выдачи результатов возросла.

Среди последних новинок — универсальный твердомер, который обеспечивает автоматический процесс измерений твёрдости по различным шкалам Роквелла. Прибор обеспечивает максимальную объективность и высокую стабильность измерений за счёт

улучшенной конструкции измерительной головки.

— В следующем году для лаборатории металловедения планируется приобрести бинокулярный микроскоп с цифровой камерой для фотографического анализа, — добавляет диспетчер Анна Попова. — На данный момент у нас есть микроскоп, производящий увеличение 25–1000 крат. Его особенностью является то, что микроструктуры металла, которые лаборант видит в окуляре микроскопа, мгновенно переносятся на экран монитора.

В лаборатории химического анализа используют анализатор углерода и серы Метавак и устройство сжигания УСВ-1,4–20 производства НПО «ЭКРАН» (г. Ижевск).

В прошлом году ЦЗЛ прошла аккредитацию на подтверждение компетентности заводского аналитического центра. В октябре состоится очередная аккредитация, и самое современное и новейшее оборудование, конечно, облегчит данную процедуру.

Сергей ЕЖОВ.

Большое читательское спасибо!

К новому учебному году детская библиотека № 6 получила от депутатов-машзаводчан Златоустовского городского округа подарок.

Детская библиотека № 6 расположена на улице Горького, 2 Б. Это единственная детская библиотека в данном районе. Она обслуживает более 2900 читателей. В читальном зале библиотеки для воспитанников детских садов №№ 92, 98 и учащихся школ №№ 21, 5, 2 проводятся мероприятия развивающего, образовательного и развлекательного плана.

В этом году депутаты Златоустовского городского округа Юлия Прокопьева и Василий Быков подарили библиотеке новую мебель. Теперь здесь стало намного комфортнее, маленькие читатели сразу оценили удобство и современность. Коллектив библиотеки и читатели благодарны депутатам-машзаводчанам за своевременный и нужный подарок. Спасибо также помощнику депутатов Галине Болховских за понимание и сердечное отношение к проблеме библиотеки.

О. Б. СЕВОСТЬЯНОВА,
заведующая библиотекой № 6.

В Чебаркульском гарнизоне



В Чебаркульском гарнизоне состоялся большой сбор представителей общественных объединений, органов государственной власти и местного самоуправления, принимающих участие в работе с подшефными воинскими частями и соединениями из регионов Урала, Сибири.

Перед началом Форума заместитель председателя правительства Челябинской области Олег Климов, специальный представитель губернатора в Чебаркуле Александр Раевский, председатель комитета солдатских матерей Ямала Людмила Буряк, депутат Законодательного Собрания Челябинской области Сергей Лемешевский, глава Еманжелинского района Евгений Светлов, большая группа руководителей и шефов побывали в расположении солдатского общежития, лично проверили работу учебно-тренировочного комплекса, познакомиться с реализацией просветительских проектов в гарнизоне.

Директор Фонда Патриотического воспитания и военно-шефской деятельности Денис Богатырёв вручил активистам шефской работы наградные знаки Фонда. Одним из первых за вклад в развитие программ шефской деятельности и поддержку талантливой молодёжи был отмечен коллектив Златоустовского машиностроительного завода и лично генеральный директор Сергей Лемешевский.

У*дачница

Удивляли и дарили

В гостиной Дворца Победы наши активисты-ветераны раскинули скатерть-самбранку. На этой необычной выставке плодов садоводческого труда можно было увидеть обычные, выращенные на уральских грядках, плоды в самом необычном формате.

Нет большей радости, чем холодным зимним днём открыть баночку малинового варенья и насладиться его ароматом, попивая вкусный травяной чаёк и вспоминая далёкое лето. Сегодня, оглядываясь на дождливые деньки нынешнего сезона, можно похвастаться: к зимнему сезону ветераны машзавода готовы. Даже в зоне рискованного земледелия, несмотря ни на что, энтузиастам-земледелцам удалось всё же вырастить

неплохой урожай не только малины, но картофеля, лука, овощей, ягод и, конечно, море цветов.

Садоводы Н. И. Лесовая и В. П. Макарова получили поощрительные призы «за трудные яблоки», которые в этом году сложно было вырастить. За экстравагантность композиций поощрили Н. П. Паскидову и С. С. Фёдорову.

За профессиональное составление букета из кермека татарского, который трудно приживается на уральской земле, приз получила А. И. Возмищева. Она заняла и первое место за большую экспозицию «Прекрасный урожай в холодное уральское лето». Александра Ивановна ведёт занятия в двух клубах ветеранов-садоводов, и на



ДИКОВИНКИ. С. С. Фёдорова вырастила необычный урожай.

выставке она профессионально консультировала по любым вопросам, связанным с садоводством.

Приз за оригинальное оформление экспозиции

получили Л. И. Дементьева, Н. В. Базанова и Л. Н. Кузнецова. Они щедро угощали всех уральскими ягодами, среди которых оказалась и необычная йошта – гибрид крыжовника и смородины. За «Продуктовую корзину пенсионера» отмечены садоводы: Д. Г. Хужина, Н. П. Никифорова, Р. З. Гулякова и В. П. Макарова. А букет «Золотинка» Р. З. Гуляковой номинировали «за оптимизм и создание солнечного настроения».

Не перестаёшь удивляться активности наших ветеранов, их умению проводить праздники для души, создавать неповторимую атмосферу теплоты. Так было и в этот раз.

Елена ЖАБКИНА.

Дела молодых

Впервые впервые!

Определён победитель конкурса «Молодёжный лидер Профсоюза-2014». В этот раз им стала ведущий инженер отдела кадров ОАО «Златмаш» Татьяна Бахарева. Финал состоялся в Самаре.

В первые дни золотой осени на берегу великой реки Волги собрались семнадцать молодых профсоюзных лидеров со всех уголков нашей страны, чтобы определить между собой самого активного, грамотного, успешного. Финал конкурса состоялся в начале сентября. Самара встретила гостей и участников ласковым солнцем. Первичная профсоюзная организация ЦСКБ «Прогресс» принимала более 70 человек из 22 предприятий, входящих в кооперацию «Роскосмос».

Сначала гостей познакомили с историей предприятия, а затем с приветственным словом выступил генеральный директор ЦСКБ «Прогресс» А. Н. Кирилин. Он рассказал о перспективах развития отрасли, подчеркнул, что с каждым годом увеличивается оборонный заказ, а также возрастают объёмы гражданского и научного направления деятельности. Исполняющий обязанности председателя Профсоюза работников общего машиностроения С. В. Щорба осветил проблемы, которые решает профсоюз, и отметил, что молодёжь сегодня закладывает фундамент для будущего.

Следующим пунктом программы стало знакомство с кузницей современных космических ракет. Цех финальной сборки встретил участников мероприятия рядами готовых к отправке модулей, упакованных в серые гермочехлы. Но стоило только подняться на смотровую площадку, как взгляду открылись много-



На фото: Татьяна Бахарева и Иван Танков в музее ЦСКБ «Прогресс»

численные участки сборки и испытания, ракетные модули и различные станки. Сотрудники цеха рассказали об этапах сборки обтекателей ракет, называя их ласково «морковками» за ярко оранжевое защитное покрытие.

Второго и третьего сентября преподавателями Учебного образовательного центра профсоюзов Самарской области были проведены лекции по риторике и навыкам общения. Общение – это неотъемлемая часть нашей жизни, однако слушать и слышать умеют далеко не многие. Полученные знания тут же применили на практике. В ходе общения с другими участниками стало ясно, что, несмотря на различную специализацию предприятий общего

машиностроения, разницу в зарплате и географическое расположение, проблемы у всех одинаковые.

Главное событие прошло четвёртого сентября. Восемнадцать лучших лидеров защищали свои презентации. Наш завод представляла ведущий инженер отдела кадров нашего завода Татьяна Бахарева. Компетентное жюри оценило работу машзаводчанки на «отлично». В итоге Татьяна стала победителем конкурса «Молодёжный лидер Профсоюза-2014». Признание участников, членов жюри, руководства ЦК Профобъединения, а так же ценный подарок стали заслуженной наградой за первое место.

– Я не стояла бы сейчас здесь, перед вами, если бы не помощь моих друзей, –

отметила Татьяна на церемонии награждения.

Надо отметить, что главную роль в нынешнем успехе сыграла всё же сама Татьяна, проявив себя настоящим лидером и при подготовке и в процессе самого конкурса. Именно она сумела организовать команду и вдохновила своих друзей на креативную и эффективную работу. В результате впервые в истории этого молодёжного конкурса мы стали первыми!

Завершилось мероприятие открытым заседанием Молодёжного совета при ЦК Профобъединения. На повестку дня были вынесены как текущие задачи совета, так и вопрос усиления политики централизации профсоюзного движения со стороны ФНПР. Молодёжь однозначно высказалась против увеличения членских отчислений в пользу ФНПР. Это вынудит профсоюзы на местах сократить расходы по всем направлениям, что негативно скажется на членстве и может попросту развалить «первички».

Профсоюз – это общественная организация, поэтому функционировать она должна по принципу «снизу вверх». Нарушение этого принципа приводит к искажению понимания проблем его членов, и Профсоюз просто перестаёт работать», – высказал своё мнение председатель молодёжного совета Алексей Кочетков.

В целом встреча оказалась очень полезной. Основная ценность подобных мероприятий в том, что у участников появляется пища для размышлений. Узнавая, как живут на других предприятиях, мы имеем возможность оценивать собственную жизнь в сравнении, можем взять полезные наработки и не повторять чужих ошибок.

Иван ТАНКОВ,
начальник ЦТАИ
цеха № 13.

Поздравляем!

С 50-летием:

Л. С. Копылову – слесаря механосборочных работ отдела № 244

О. В. Кирсанову – оператора отдела № 293

А. С. Белкина – помощника генерального директора по архитектуре и строительству-директора ПСК № 299.

С Днём рождения:

Д. Е. Фадеева – начальника тепловой электроцентрали
В. В. Кондратьева – заместителя директора филиала-начальника отряда № 122 ведомственной охраны Роскосмоса

В. И. Высокина – директора социального комплекса
И. И. Горлова – б/начальника цеха № 64.

С 10-летием непрерывной трудовой деятельности:

М. Н. Медведеву – ведущего бухгалтера отдела № 206

С. Л. Заболотнева – грузчика отдела № 210

Н. М. Марфину – заведующую хозяйством отдела № 244.

С 15-летием непрерывной трудовой деятельности:

А. А. Мязина – слесаря цеха № 19.

С 20-летием непрерывной трудовой деятельности:
М. Н. Жмаеву – машиниста насосных установок цеха № 19

А. А. Конохова – слесаря-ремонтника цеха № 19.

С 25-летием непрерывной трудовой деятельности:

А. Г. Соболева – транспортничка цеха № 10

Т. И. Тютеву – слесаря механосборочных работ цеха № 30.

С 30-летием непрерывной трудовой деятельности:

В. П. Нехороших – водителя автомобиля цеха № 7

А. А. Попенова – заместителя начальника цеха № 19

Е. Р. Бахарева – старшего диспетчера цеха № 41

Л. Г. Замчалкину – инженера-технолога отдела № 234

М. П. Ванюшину – распределителя работ отдела № 244.

С 35-летием непрерывной трудовой деятельности:

В. А. Ожогина – водителя автомобиля цеха № 7

Р. Х. Миннеханова – ведущего инженера цеха № 29

В. Н. Крупникова – слесаря-инструментальщика цеха № 69

З. В. Плаксину – ведущего бухгалтера отдела № 206

И. И. Несмеянову – слесаря механосборочных работ отдела № 244

Н. П. Зотову – контролёра в литейном производстве отдела № 256.

С 40-летием непрерывной трудовой деятельности:

Р. В. Бещук – оператор цеха № 64.



Газета зарегистрирована в Управлении Роскомнадзора по Челябинской области. Свидетельство: ПИ № ТУ 74-00640. Учредитель: ОАО «Златмаш». Отпечатана в ООО «Златоустовская типография»: 456228, г. Златоуст, ул. Таганайская, 198/1.

Адрес редакции и издателя: 456208, г. Златоуст, Парковый проезд, 1. Редакция - 8-51-92. Редактор радиовещания - 8-58-73. Фотограф В. В. Голынкин. - 8-58-83.

Газета выходит два раза в месяц. Номер подписан в 16 часов. 18.09.2014 г. По графику – 16 часов.

Редактор Т. А. ПЕРЕПЁЛКИНА. Тираж 12000 экз. Заказ 28202. Распространяется бесплатно.